



Mapecolor CPU/RT

Mortero tricomponente a base de poliuretano-cemento, de alta resistencia química y mecánica, de fácil aplicación, para el revestimiento de pavimentos industriales con espesores comprendidos entre 6 y 9 mm. Conforme a las normas para su uso en ambientes alimentarios



CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapecolor CPU/RT es un formulado a base de poliuretano-cemento tricomponente, idóneo como revestimiento protector para pavimentos industriales sujetos a tráfico pesado, elevadas agresiones químicas, choques térmicos, etc.

Algunos ejemplos de aplicación

- Revestimiento de pavimentos de industrias químicas y farmacéuticas.
- Revestimiento de pavimentos en la industria alimentaria.
- Revestimiento de pavimentos de industrias lácteas.
- Revestimiento de pavimentos de bodegas vinícolas, fábricas de cerveza y de bebidas en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapecolor CPU/RT es un formulado a base de cementos, áridos seleccionados y resina poliuretánica, según una fórmula desarrollada en los laboratorios de I+D de Mapei.

Mapecolor CPU/RT es conforme para su uso en ambientes alimentarios, según las normas: EN 1186, EN 13130 y prCEN/TS 14234, así como el "Decree of Consumer Goods", que representan la conversión de las directivas 89/109/EEC, 90/128/EEC y 2002/72/EC para contacto con productos alimentarios.

Mapecolor CPU/RT, permite realizar revestimientos continuos de espesores entre 6 y 9 mm, caracterizados por una elevada resistencia química frente los ácidos, bases, soluciones salinas, aceites, grasas, hidrocarburos, etc.

Mapecolor CPU/RT, aplicado en un espesor de 9 mm, se caracteriza por una óptima resistencia a los choques

térmicos hasta +120°C causados, por ejemplo, por la limpieza con vapor. Las temperaturas de servicio del revestimiento realizado con **Mapecolor CPU/RT** en 9 mm de espesor varían de -40°C a +120°C en ambiente seco y hasta +100°C en ambiente húmedo.

Gracias a sus elevadas resistencias mecánicas y a su resistencia a la abrasión, **Mapecolor CPU/RT** es idóneo para los pavimentos sujetos a tráfico pesado.

Mapecolor CPU/RT permite realizar revestimientos fáciles de limpiar, con un acabado rugoso antideslizante.

COLORES

Mapecolor CPU/RT es de color gris neutro y debe ser pigmentado en obra en el momento de su colocación con **Mapecolor CPU**, que está disponible en los colores gris, beige, rojo óxido, verde y ocre.

AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar **Mapecolor CPU/RT** sobre soportes con velo de agua superficial o sobre elementos de hormigón de menos de 10 días.
- No diluir **Mapecolor CPU/RT** con disolventes o agua.
- No aplicar **Mapecolor CPU/RT** sobre soportes polvorientos o friables.
- No aplicar **Mapecolor CPU/RT** sobre soportes contaminados con aceites, grasas o suciedad en general.
- No aplicar **Mapecolor CPU/RT** sobre soportes no preparados adecuadamente.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes, a fin de evitar cometer errores en la relación de mezcla que causarían un endurecimiento incorrecto del producto.





Mapecolor CPU/RT

- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- No aplicar **Mapecolor CPU/RT** sobre soportes cerámicos o materiales pétreos en general.
- Los revestimientos realizados con **Mapecolor CPU/RT**, expuestos a la luz solar viran de color; este hecho no supone pérdida alguna de las prestaciones del revestimiento.
- El color del revestimiento puede sufrir variaciones como consecuencia del contacto con productos químicamente agresivos; este hecho no es indicativo de agresión química sobre el revestimiento.
- Eliminar cuanto antes, si es posible, cualquier sustancia químicamente agresiva que esté en contacto con el revestimiento **Mapecolor CPU/RT**.
- Para la limpieza del revestimiento, utilizar la maquinaria, los accesorios y detergentes específicos para el tipo de suciedad a eliminar.
- Proteger el producto del contacto con agua durante, al menos, las 24 h siguientes a su colocación.
- La temperatura del soporte debe ser, al menos, 3°C superior a la de condensación.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

La superficie del pavimento de hormigón debe estar seca o moderadamente húmeda, limpia, íntegra, sin partes friables o sueltas. El hormigón del soporte debe tener una edad mínima de 10 días y debe poseer unas resistencias mínimas de 25 N/mm² a compresión y de 1,5 N/mm² a tracción; las resistencias mecánicas del soporte deben ser adecuadas al tipo de uso y a las cargas previstas sobre el pavimento.

La superficie del soporte debe tratarse con la adecuada maquinaria (granalladora o fresadora) a fin de eliminar la lechada de cemento superficial, trazas de suciedad, partes sueltas o friables y obtener una superficie rugosa y absorbente. Antes de proceder a la colocación de los materiales se deberá asegurar una meticulosa aspiración mecánica del polvo superficial. Eventuales fisuras deben ser reparadas mediante **Eporip** mientras que, si fuera necesario, la reparación de partes de hormigón degradado podrá efectuarse con el mismo

Mapecolor CPU/RT, con **Mapecolor EP19** o con morteros cementosos de la línea **Mapecolor**.

Antes de efectuar la aplicación de **Mapecolor CPU/RT**, deberá aspirarse perfectamente el polvo presente en la superficie del soporte.

Oportunamente deberán realizarse las rozas de anclaje del revestimiento, mediante corte en todo el perímetro del área a revestir y alrededor de todos los elementos salientes verticales, como paredes pilares, tapas de registro y canaletas. Tales rozas deben también realizarse en las interrupciones de la colocación, como las juntas de trabajo al finalizar la jornada, y al reinicio de los trabajos.

La anchura y profundidad de las rozas deben ser, aproximadamente el doble del espesor del revestimiento de **Mapecolor CPU/RT** que será aplicado.

Aplicación del imprimador

Por lo general, no es necesaria la aplicación de un imprimador.

En el caso de soportes de hormigón particularmente porosos, en los que exista un mayor riesgo de formación de burbujas de aire durante la fase de endurecimiento del producto, que podrían crear cráteres en la capa de revestimiento; se aconseja la aplicación de una capa de enlucido con **Primer SN**, sucesivamente espolvoreada hasta saturación con arena de cuarzo de 0,9 mm, con el objetivo de saturar la porosidad del soporte.

Consultar la ficha técnica del producto para un mayor detalle sobre su aplicación.

Preparación del producto

En un recipiente limpio y con capacidad suficiente, verter el componente A, previa agitación, añadir el componente B y mezclar con una batidora eléctrica a bajo número de revoluciones hasta la homogeneización. Añadir de forma lenta y progresiva el pigmento específico en polvo

Mapecolor CPU (un saco de **Mapecolor CPU** de 5 kg por cada conjunto completo de **Mapecolor CPU/RT A+B**) y luego añadir, lenta y gradualmente, todo el componente C prolongando el mezclado hasta obtener una masa homogénea. Se recomienda el empleo de una mezcladora específica para morteros con bajo número de revoluciones como, por ejemplo, las de eje de rotación vertical o las de pala de mezclado estática y contenedor rotatorio.

Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida útil indicado en la tabla, referido a +20°C. Con temperaturas ambiente mayores el tiempo de vida útil se reduce y, viceversa, con temperaturas inferiores se alarga.

Aplicación del producto

Verter la mezcla de **Mapecolor CPU/RT** sobre el pavimento distribuyéndolo uniformemente en el espesor deseado con una llana lisa o dentada o con una regla niveladora. Una vez dado el espesor, se aconseja regularizar la superficie con una llana lisa tipo espadón. Un repaso excesivo con las herramientas sobre la superficie de **Mapecolor CPU/RT** puede reducir la rugosidad del revestimiento a causa del remonte de la parte resinosa más fluida. Se aconseja proceder a la colocación del producto de modo que el material, apenas vertido, pueda conectarse con el ya extendido estando éste todavía fresco y trabajable, a fin de reducir las marcas visibles de la unión.

CONSUMO

Mapecolor CPU/RT (A+B+C) + Mapecolor CPU
aprox. 1,9 kg/m² por mm de espesor.

El consumo arriba indicado está influenciado por las condiciones reales de la superficie a revestir, absorción, rugosidad, condiciones de obra, etc.

Limpieza de las herramientas

Las herramientas utilizadas en la preparación y aplicación de **Mapecolor CPU/RT** deben limpiarse inmediatamente después del uso,

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)
DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

	NEUTRO			COLOR
	comp. A	comp. B	comp. C	Mapecolor CPU
Color:	blanco lechoso	ámbar	blanco	gris - rojo - verde - beige - ocre
Aspecto:	líquido	líquido	polvo	polvo
Densidad (g/cm³):	1,05	1,2	-	-
Densidad aparente (g/cm³):	-	-	1,15	1,350-1,450
Viscosidad a +23°C (mPa·s):	800 ± 200 (# 2 - rpm 20)	110 (# 1 - rpm 5)	-	-

DATOS DE APLICACIÓN

Proporción de la mezcla:	A + B + C + Mapecolor CPU : 2,6 / 2,7 / 18 / 5
Color de la masa:	gris - rojo - verde - beige - ocre
Consistencia de la mezcla:	densa
Densidad de la mezcla (kg/m³):	1.953
Duración de la mezcla +20°C:	15 min.
Temperatura de la superficie:	de +8°C a +30°C

PRESTACIONES FINALES

Secado al tacto a +23°C y 50% H.R.:	2-4 h
Transitabilidad a +23°C y 50% H.R.:	8 h
Endurecimiento completo:	4 días
Intervalo de temperatura de servicio con 6 mm de espesor:	de -40°C a +70°C
Intervalo de temperatura de servicio con 9 mm de espesor:	de -40°C a +120°C
Resistencia al deslizamiento (método del péndulo EN 13036-4):	seco: 66 mojado: 52
Shore D a 28 días (DIN 53505):	85

Característica de prestación	Método de ensayo	Requisitos según la EN13813 para recrecidos cementosos	Prestaciones del producto
Resistencia a flexión después de 28 días:	UNI EN 13892-2	valor declarado	13,80 N/mm ²
Resistencia a compresión después de 28 días:	UNI EN 13892-2	valor declarado	61,70 N/mm ²
Adhesión al soporte después de 28 días:	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	> 2,5 N/mm ² (rotura del hormigón)
Resistencia a la abrasión Böhme a 28 días (cm³/50 cm²):	UNI EN 13892-3	valore dichiarato	A 9
Ensayo de abrasión Taber después de 28 días (+23°C y 50% H.R. 1.000 ciclos/ 1.000 g, muela H22):	UNI EN ISO 5470-1	< 3.000 mg	1.165 mg
Clase de reacción al fuego:	UNI EN 13501-1	de A _{1fl} a F _{fl}	B _{fl} -s1

con disolvente para poliuretanos. Después del endurecimiento del producto, la eliminación solo podrá efectuarse mecánicamente.

TIEMPO DE SECADO

Los pavimentos realizados con **Mapefloor CPU/RT** pueden ser abiertos al tráfico peatonal después de unas 8 horas a +20°C. Pueden someterse a tráfico ligero de vehículos después de unas 24 horas a +20°C. El producto desarrolla las máximas resistencias en 4-5 días, con un mínimo de +20°C y en función de las condiciones ambientales reales de la obra.

PRESENTACIÓN

Mapefloor CPU/RT, unidad de 23,3 kg (componente A = 2,6 kg – componente B = 2,7 kg – componente C = 18 kg). A **Mapefloor CPU/RT** debe adicionarse el pigmento específico en polvo **Mapecolor CPU**, un saco de 5 kg por cada unidad de 23,3 kg de **Mapefloor CPU/RT**, de modo que el total de la mezcla será de 28,3 kg.

ALMACENAMIENTO

12 meses, en los envases originales, a una temperatura comprendida entre +5°C y +30°C, conservados en un lugar seco.

Mapefloor CPU/RT parte C es conforme a las especificaciones del Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) - Anexo XVII, apartado 47.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Mapefloor CPU/RT parte B es irritante para los ojos, la piel y las vías respiratorias. También puede causar daños irreversibles por el uso prolongado y por repetidos contactos con la piel se pueden tener manifestaciones alérgicas en personas sensibles a los isocianatos. Por su uso a temperaturas superiores a +60°C el producto puede emitir vapores que podrían resultar nocivos y causar sensibilización por inhalación. En caso de malestar contactar con un médico.

Mapefloor CPU/RT parte C contiene cemento que, en contacto con el sudor u otros fluidos corporales provoca una reacción alcalina irritante y manifestaciones alérgicas en personas propensas. Puede causar daños oculares.

Durante su uso utilizar indumentaria de protección, guantes, gafas de seguridad, proteger las vías respiratorias utilizando

maskarilla y aplicar bajo condiciones de cambio continuo de aire. En caso de contacto con los ojos o la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua y consultar con un médico.

Mapefloor CPU/RT parte A también es peligroso para el medio acuático, se recomienda evitar su liberación en el medio ambiente.

Para una ulterior y más completa información en referencia al uso seguro del producto se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO PARA EXCLUSIVO USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIA

Las indicaciones y prescripciones arriba mencionadas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse en cualquier caso, como puramente indicativas y deberán ser comprobadas con aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no adecuado para el uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivar de su utilización.

Consulte siempre la última versión actualizada de la ficha técnica disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica se puede reproducir en documentos vinculados a proyectos, pero el documento resultante no reemplazará ni integrará de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI. Para la Ficha Técnica y la información más actualizada sobre la garantía, consultar nuestra web www.mapei.com.

CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ELLA, INVALIDARÁ TODAS LAS CORRESPONDIENTES GARANTÍAS MAPEI.

Las referencias relativas a este producto están disponibles a petición y en las webs www.mapei.com y www.mapei.es



MEMORIA DESCRIPTIVA

Realización de pavimentos industriales mediante el uso de un formulado tricomponente a base de resinas de poliuretano y cemento, de alta resistencia química, elevadas resistencias mecánicas y de fácil aplicación, para espesores de 6 a 9 mm (tipo **Mapefloor CPU/RT** de MAPEI). Los soportes de hormigón deberán estar limpios, sanos, compactos y no sujetos a humedad de remonte capilar. Antes de la aplicación del producto será necesario efectuar los cortes de anclaje alrededor de todos los elementos salientes verticales.

El material deberá poseer las siguientes características:

Color de la pasta:	gris-beige-rojo-verde-ocre
Consistencia de la mezcla:	densa
Densidad de la mezcla (kg/m ³):	1.953
Duración de la pasta a +20°C:	15 min.
Secado al tacto a +23°C y 50% de H.R.:	2 h
Transitabilidad a +23°C y 50% de H.R.:	8 h
Endurecimiento completo:	4 días
Resistencia a flexión después de 28 días (EN 196-1) (N/mm ²):	13,80
Resistencia a compresión después de 28 días (EN 196-1) (N/mm ²):	61,70
Adhesión al soporte (UNI EN 13892-8; 2004) (N/mm ²):	> 2,5
Intervalo de temperaturas de servicio con 6 mm de espesor:	de -40°C a +70°C
Intervalo de temperaturas de servicio con 9 mm de espesor:	de -40°C a +120°C
Ensayo de abrasión Taber después de 28 días (a + 23°C, 50% H.R., 1.000 ciclos/1.000g, muela H22) (EN ISO 5470-1) (mg):	1.165
Resistencia a la abrasión Böhme después de 28 días (EN 13892-3):	A9
Shore D a 28 días (DIN 53505):	85
Resistencia al deslizamiento (método del péndulo EN 13036-4):	seco: 66 mojado: 52
Clase de reacción al fuego (UNI EN 13501-1):	B _{fl} -s1

**Mapefloor
CPU/RT**



EL COMPAÑERO MUNDIAL DE LOS CONSTRUCTORES



La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación, está totalmente prohibida y será perseguida por la ley

6706-7-2019 (E)